

vali.sys

we prove clean air

IHR
PARTNER FÜR
REINRAUMMONITORING

Grüezi

Qualität ist unsere höchste Priorität!

Thomas Christen **CEO und** **Geschäftsinhaber**

Was uns am meisten auszeichnet, ist unsere Innovation und unsere Produkte, welche sich durch ihre lange Lebensdauer sowie Schweizer Qualität auszeichnen.



Seit 2006 bin ich mit Leidenschaft Teil von vali.sys. Damals wurde ich als erster Techniker eingestellt und habe seit 2019 das Privileg, die Firma mein Eigen nennen zu dürfen.

Aus einem dreiköpfigen Unternehmen hat sich die vali.sys zu einem Betrieb mit 35 Mitarbeitenden sowie einer Tochterfirma in Ägypten mit 40 Mitarbeitenden etabliert. Es erfüllt mich mit Stolz zu sehen, dass wir durch hochwertige Arbeit langjährige Kundenbeziehungen aufbauen konnten.

Mit meiner über die Jahre gesammelten Erfahrung in der Reinraum-Branche und bei der vali.sys kenne ich die Anforderungen unserer Kunden genau. Mein Ziel ist es, die vali.sys kontinuierlich weiterzuentwickeln, neue Technologien frühzeitig zu erkennen und zu integrieren, um unseren Kunden stets zukunftssichere, innovative und effiziente Lösungen zu bieten.

Inhalte

- 01 Grüezi - Thomas Christen**
- 03 Über uns - vali.sys ag**
- 04 Mittendrin - Roberto Vitali**
- 05 - 06 Unsere Highlights**
Wo Innovation auf Vertrauen trifft
- 07 - 08 Unsere Dienstleistungen**
Unsere Leistungen - Ihr Mehrwert
- 09 - 12 Projekt**
Ihr Projekt - unser Erfolgsrezept
Nach dem Projekt ist vor dem Projekt
- 13 - 14 Monitoring**
vali.mon - präzises Monitoring
- 15 - 17 Kalibrierlabor**
MESSmatik - Ihr Mehrwert
Mappings für optimale Bedingungen
Datenlogger für zuverlässige Überwachung
- 18 - 19 Quality**
Qualität ist unser höchstes Gut
- 20 Unsere Produkte**
Lighthouse - Partikelzähler für jedes Bedürfnis
- 21 Unsere Partner**
Zusammenarbeit, die Vertrauen schafft



Über uns

Innovatives Schweizer Unternehmen im malerischen Zürcher Oberland

Saubere Luft ist mehr als nur eine technische Herausforderung. Es ist unsere Mission, Ihnen ein reibungslos funktionierendes System zur Verfügung stellen zu können, um Ihre Luftqualität zu überwachen.

Als weltweit etabliertes Unternehmen in der industriellen Automatisierung und Anlagenüberwachung setzen wir hohe Massstäbe in der Reinraum-Monitoring-Branche. Unsere SCADA-Applikationen und Monitoring-Systeme ermöglichen präzise Echtzeitdatenüberwachung, damit Sie jederzeit die volle Kontrolle über Ihre sensiblen Produktionsprozesse haben.

Seit über 20 Jahren vertrauen Kunden auf unsere validierten, GMP- und ISO-konformen Monitoring-Lösungen, die durch höchste Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit überzeugen. Unsere agile und solide Projektabwicklung gewährleistet, dass jede Lösung einwandfrei auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist.

Ihre Zufriedenheit ist unser Antrieb. Durch eine enge Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren bewährten Vertriebspartnern, entwickeln wir innovative und nachhaltige Lösungen, die Ihnen heute und in Zukunft viele Vorteile bieten. Ob Beratung, Planung, Installation, Echtzeitüberwachung oder regelmässige Wartung und Kalibrierung – wir stehen Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite.

Mittendrin

Wir leben die vali.family



Roberto Vitali
**chief operating
officer**

Ich sorge für einen reibungslosen Ablauf des Tages- und Projektgeschäfts und dafür, dass unsere Kunden stets die besten Lösungen erhalten.

Ich bin stolz, Teil eines Teams zu sein, welches im Namen von vali.sys mit Engagement, Innovation und Kompetenz überzeugt.

Ein wichtiger Teil meiner Arbeit ist die enge Zusammenarbeit mit unseren Teams, um die Aufgaben effizient zu koordinieren und sicherzustellen, dass jedes Kundenanliegen individuell und mit grösster Sorgfalt bearbeitet wird.

Unsere Teams stehen im Mittelpunkt. Gemeinsam schaffen wir die Grundlage dafür, dass jedes Projekt erfolgreich umgesetzt wird – von der Planung bis zur Betreuung unserer hochkomplexen Anlagen. Unsere Stärke liegt in der optimalen Nutzung der vielfältigen Kompetenzen unserer Mitarbeitenden. So können wir gemeinsam effiziente und passgenaue Lösungen entwickeln – selbst bei den anspruchsvollsten Projekten.

Genau diese Mischung aus Teamgeist und kreativem Denken macht unsere Arbeit bei der vali.sys so besonders und motiviert uns, jeden Tag aufs Neue unser Bestes zu geben.

Wo Innovation auf Vertrauen trifft

Unsere Referenzen sind für uns nicht nur abgeschlossene Projekte – sie stehen für Teamwork, qualitativ hochwertige Arbeiten und langfristige Partnerschaften.

Wir sehen uns nicht nur als Lieferant, sondern als verlässlicher Partner, der seine Kunden weit über das Projekt hinaus begleitet.

Jedes erfolgreiche Projekt ist das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit, in der wir komplexe Anforderungen verstehen, individuelle Lösungen entwickeln und höchste Qualitätsstandards sicherstellen.

Wir sehen uns als kompetenten Partner, der seine Kunden weit über die Projektphase hinaus begleitet. Von der ersten Beratung bis zur langfristigen Betreuung und Wartung der Systeme sowie deren Komponenten stehen wir Ihnen mit Fachwissen und Engagement zur Seite. Selbst bei Ausserbetriebnahmen unterstützen wir Sie und sorgen für eine reibungslose Abwicklung.

Ob komplexe Reinraumlösungen, hochpräzise Monitoring-Systeme oder massgeschneiderte Kalibrierkonzepte – wir durften bereits zahlreiche grosse Projekte für führende Unternehmen erfolgreich umsetzen. Wir sind stolz, dass aus diesen Projekten langjährige Partnerschaften entstanden sind, aus denen sowohl Sie als Kunde als auch wir als Lieferant und Dienstleister profitieren können.





Project Hospital

370 Umweltsensoren
30 Partikelzähler
in einem System über mehrere Gebäude kombiniert



Project Biotech

140 Umweltsensoren
42 Partikelzähler
Schnittstellen wie OPC UA oder SQL
automatische Berichterstellung



Project Injection Molding

80 Umweltsensoren
24 Partikelzähler
in einem System auf über 10 Gebäude verteilt



Project Aerospace

40 Umweltsensoren
32 Partikelzähler
4 zentrale Vakuumpumpen
grösste Reinräume Europas



Project Scientific Research

52 Umweltsensoren
8 Partikelzähler
60 Fremdsignale
inklusive Schleusensteuerung



Project Radio Pharmacy

290 Umweltsensoren
20 Partikelzähler
180 Displays
in einem System kombiniert

Unsere Leistungen - Ihr Mehrwert

Wir stehen Ihnen zur Seite von der Beratung, über Projektierung des Reinraumes, Installation der Sensoren, jährlichen Wartungen und Kalibrierungen, bis hin zur Ausserbetriebnahme.

Unsere Dienstleistungen Ihr Rundum-Sorglos- Paket für höchste Qualität.



Bei der vali.sys bieten wir Ihnen eine ganzheitliche Lösung für zuverlässiges Reinraum-Monitoring, Kalibrierung und Wartung – alles aus einer Hand. Von der ersten Planung über die Implementierung bis zur regelmässigen Wartung und Kalibrierung sorgen wir dafür, dass Ihre Anlagen reibungslos funktionieren und höchste Qualitätsstandards erfüllen.

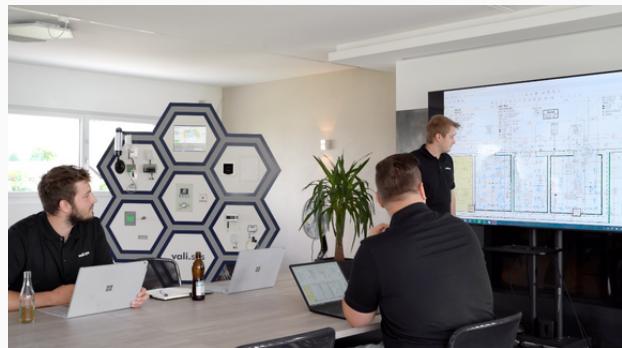
Unser Kalibrierlabor gewährleistet präzise Messungen und normgerechte Prüfungen, sowohl in unserem Labor als auch direkt bei Ihnen vor Ort. Mit unserem Mapping-Service stellen wir sicher, dass klimatische Bedingungen in Lager-, Produktions- und Transportumgebungen optimal überwacht werden, um Ihre Produkte zuverlässig zu schützen. Als offizieller Distributor von Lighthouse liefern wir Ihnen hochpräzise Partikelzähler und das passende Zubehör für lückenlose Überwachungen.

Ob Wartung, Kalibrierung oder technischer Support – mit der vali.sys haben Sie einen verlässlichen Partner an Ihrer Seite, der Ihnen ein Rundum-Sorglos-Paket für maximale Sicherheit, Effizienz und Qualität bietet.



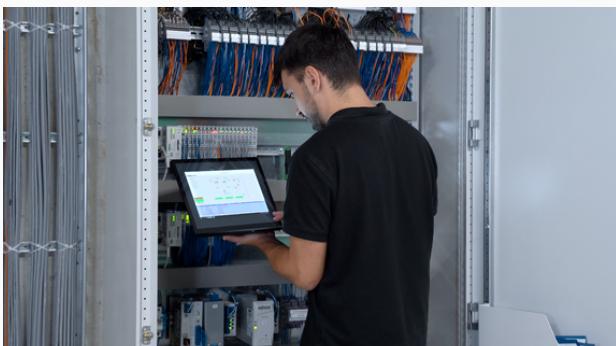
Beratung

Kompetente Beratung von Fachexperten mit jahrelanger Erfahrung in der Reinraumbranche.



Systemplanung & -bau

Planung und Bau Ihres schlüsselfertigen-Systems.



System Qualifizierung

Umfassende Systemprüfung beim FAT und nach der Inbetriebnahme.



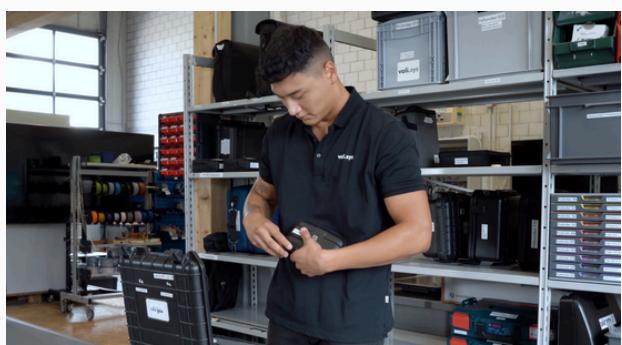
System-Wartung

Komplette Systemüberprüfung in den von Ihnen festgelegten Intervallen.



Sensor Kalibrierung

Kalibrierungen vor Ort oder im Kalibrierlabor.



Mapping

Ausmessung der räumlich herrschenden Gegebenheiten.



Ihr Projekt

Effektive Kommunikation ist der Schlüssel für ein erfolgreiches Projekt.

Durch konsequente Projektdokumentation, ein breit aufgestelltes Projektteam und ein optimierter Projektprozess, der auf dem GAMP5-Modell basiert, garantieren wir den Erfolg Ihres Projektes auf allen Ebenen.

Wir sind davon überzeugt, dass eine klare Projektorganisation, offene sowie direkte Kommunikation und strukturierte Besprechungen die Effizienz und den Erfolg wesentlich beeinflussen und steigern.

Transparenz und Ehrlichkeit sind uns besonders wichtig.
Wir stehen für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit, in der wir Herausforderungen offen ansprechen und gemeinsam die besten Lösungen erarbeiten.

1 Die System Entwicklung (URS / FDS).

2 Das Projekt Kick-off-Meeting.

3 Die Meilenstein- und Projektmeetings.

4 Den Factory Acceptance Test (FAT).

5 Das End-of-Project-Meeting.

Strukturierte Entwicklung für massgeschneiderte Lösungen

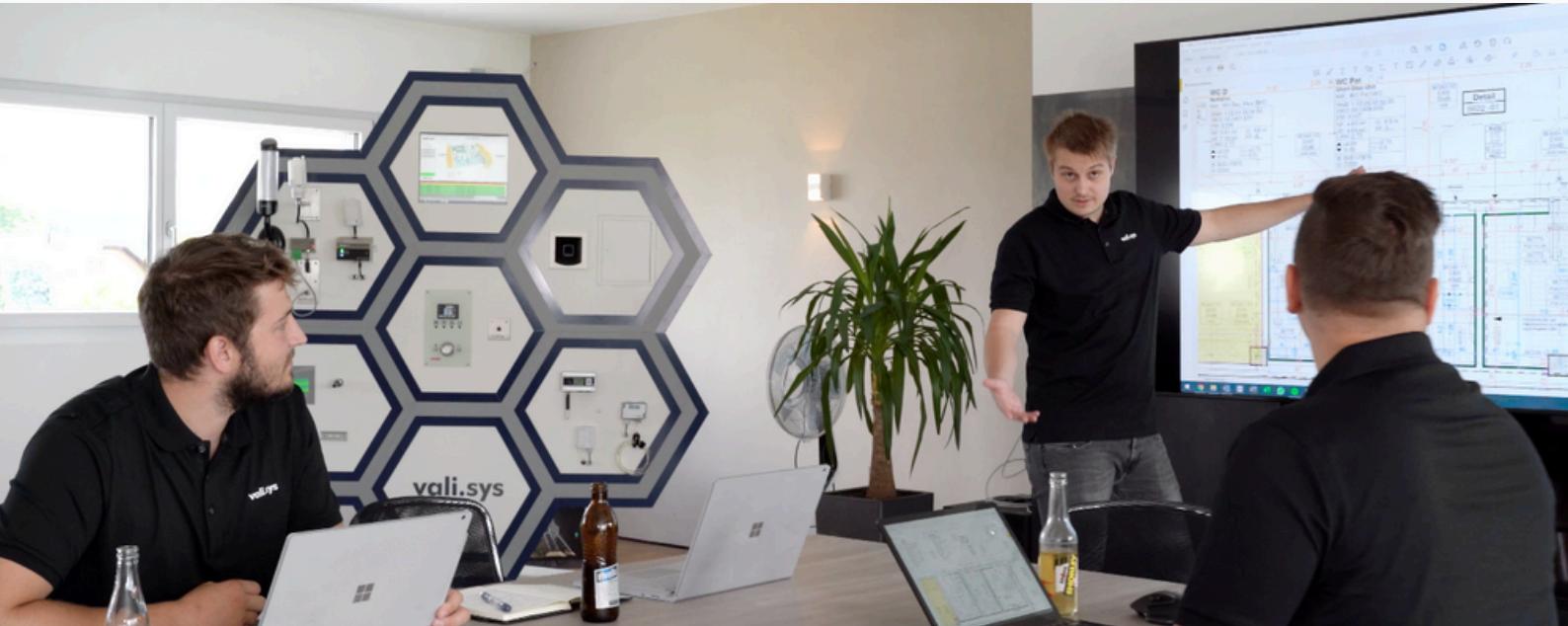
Neue Projekte starten bei der vali.sys nach dem bewährten Stage-Gate-Modell. Dabei arbeiten interdisziplinäre Teams von Beginn an zusammen, um bereits in der Konzeptphase Risiken und Schwachstellen zu minimieren – besonders bei komplexen Reinraumprojekten.

Sobald unsere Monitoring-Systeme in die Realisierungsphase übergehen, beginnt die präzise Umsetzung:

- Erstellung von Elektro-Schemata und Schaltplänen mit ePlan
- Individuelle Software-Konfiguration im vali.mon (Overviews, Parameter, Sensoren-Standorte)
- Bau der Schaltschränke & Durchführung von Funktionstests
- Prüfung und Programmierung der Alarmsysteme & Grenzwerte

Jede dieser Phasen wird durch standardisierte Test-Routinen und Protokolle begleitet. Vor der Auslieferung erfolgt der umfassende FAT (Factory Acceptance Test), um sicherzustellen, dass das System den höchsten Anforderungen entspricht.

Nach dem erfolgreichen FAT folgt die nächste entscheidende Phase: Die Installation und Inbetriebnahme beim Kunden. Auch hier arbeiten unsere Experten nach klar definierten Prozessen, um eine reibungslose Integration der Systeme in bestehende Strukturen zu gewährleisten. Nach der Montage werden umfangreiche Tests nach IQ / OQ Protokollen durchgeführt, um sicherzustellen, dass alle Funktionen zuverlässig arbeiten und die festgelegten Grenzwerte präzise eingehalten werden. Erst wenn alle Prüfungen erfolgreich abgeschlossen sind, erfolgt die finale Abnahme – ein weiterer Schritt, mit dem wir höchste Qualität und Kundenzufriedenheit garantieren.



Nach dem Projekt ist vor dem Projekt

Nach erfolgreichem Abschluss Ihres Projekts stehen wir Ihnen weiterhin mit unserem gesamten Serviceangebot zur Verfügung.

Erweiterung

Nach dem Projekt ist vor der nächsten Erweiterung oder Anpassung. Anforderungen entwickeln sich stetig weiter, deshalb sind unsere Systeme modular aufgebaut und lassen sich jederzeit flexibel erweitern oder an neue Gegebenheiten anpassen. Ob zusätzliche Sensoren oder erweiterte Funktionen, wir sorgen dafür, dass unser System stets mit Ihren Bedürfnissen übereinstimmt. So bleibt Ihr Monitoring-System zukunftssicher, effizient und auf dem neuesten Stand der Technik.

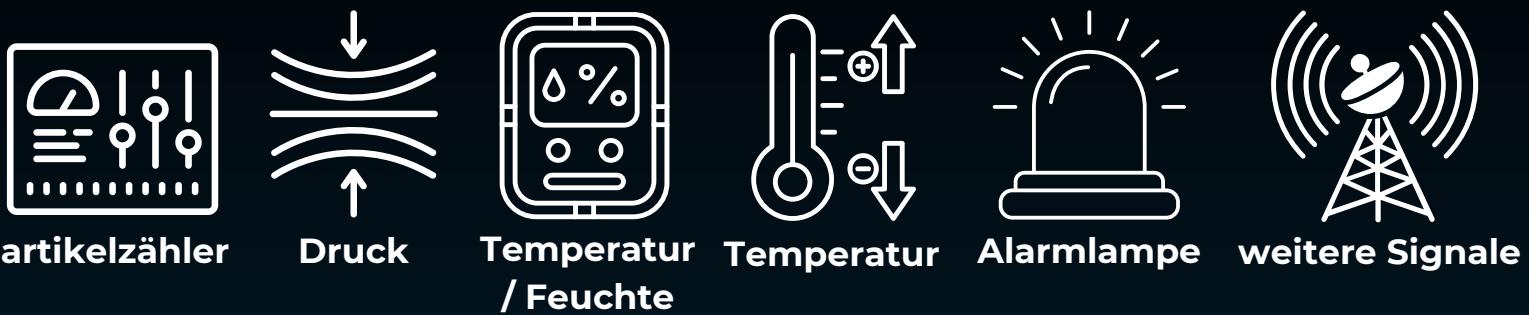
Audit

Unsere Dokumentation und Qualifizierungsunterlagen sind strukturiert und detailliert, sodass sie jedem Behörden- und Kundenaudit standhalten. Wir stellen sicher, dass alle relevanten Anforderungen erfüllt sind und Sie jederzeit auf eine lückenlose und normgerechte Dokumentation zugreifen können. Falls gewünscht, unterstützen und begleiten wir Sie vor und während eines Audits und stehen Ihnen mit unserer Expertise jederzeit zur Verfügung.

Schulungen und Support

Unser Support-Team steht Ihnen bei jeder Herausforderung mit umfassender Hilfestellung und fachkundiger Beratung zur Seite. Bei technischen Fragen oder unerwarteten Problemen finden wir gemeinsam mit Ihnen die beste Lösung. Zudem bieten wir Ihnen praxisnahe Schulungen, die individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Unsere Experten vermitteln nicht nur fundiertes Fachwissen, sondern sorgen auch dafür, dass Ihr Team den sicheren Umgang mit unseren Systemen beherrscht. Ob Grundlagentraining, vertiefende Workshops oder spezifische Einweisungen vor Ort – wir geben Ihnen das Wissen an die Hand, welches Sie für einen reibungslosen Betrieb benötigen.

Grafischer Aufbau unseres Systems

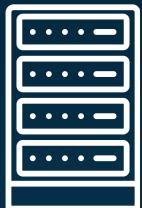


Alle Signale werden analog oder digital an den Schaltschrank gesendet.



Dank der Echtzeitdaten-überwachung werden bei Grenzwertüberschreitungen direkt Alarme ausgelöst.

Der Schaltschrank sendet die Daten an das Monitoringsystem.



vali.mon

Präzises Monitoring für höchste Ansprüche

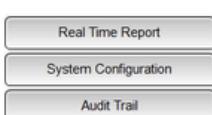
Was ist vali.mon?

Das **vali.mon** ist unser validiertes Monitoring-System, das speziell für die hohen Anforderungen der Reinraum- und Pharmabranche entwickelt wurde. Es garantiert, dass die erfassten Daten exakt und unveränderbar sind, indem es strengen Validierungsprozessen unterliegt.

Das bedeutet:

- Validierung:** Validierte Daten sind überprüfte und nachvollziehbare Informationen, für die ein dokumentierter Nachweis existiert, dass sie genau, konsistent und gemäss regulatorischen Anforderungen wie 21 CFR Part 11 und GAMP 5 erfasst, verarbeitet und gespeichert wurden.
- Benutzerfreundlichkeit:** Eine übersichtliche Darstellung und einfache Bedienung ermöglichen es Ihnen, Ihre Daten jederzeit bequem auszulesen.
- Kundenspezifische Alarme:** Die Grenzwerte werden individuell an Ihre Produkte und Anforderungen angepasst. Sobald ein Grenzwert überschritten wird, erhalten Sie eine Alarmbenachrichtigung per E-Mail, Anruf, SMS oder visuell.
- Flexibilität:** Daten können je nach Kundenwunsch auf verschiedene Arten aufgezeichnet, dargestellt und weiterverarbeitet werden.

vali.mon



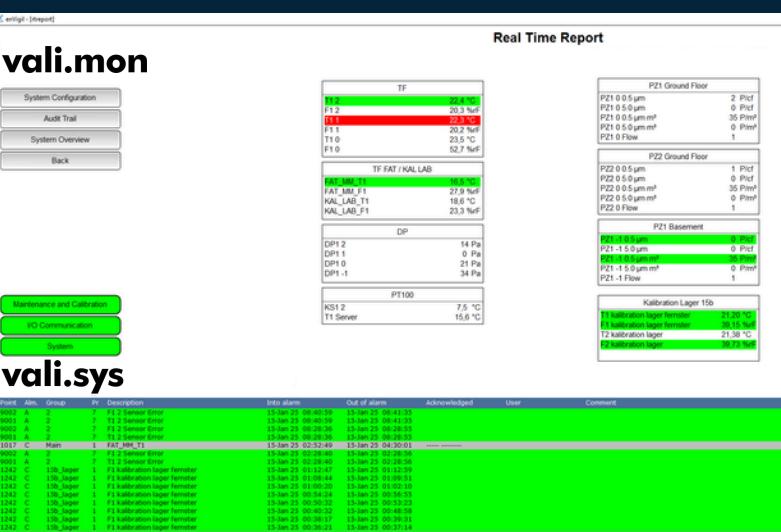
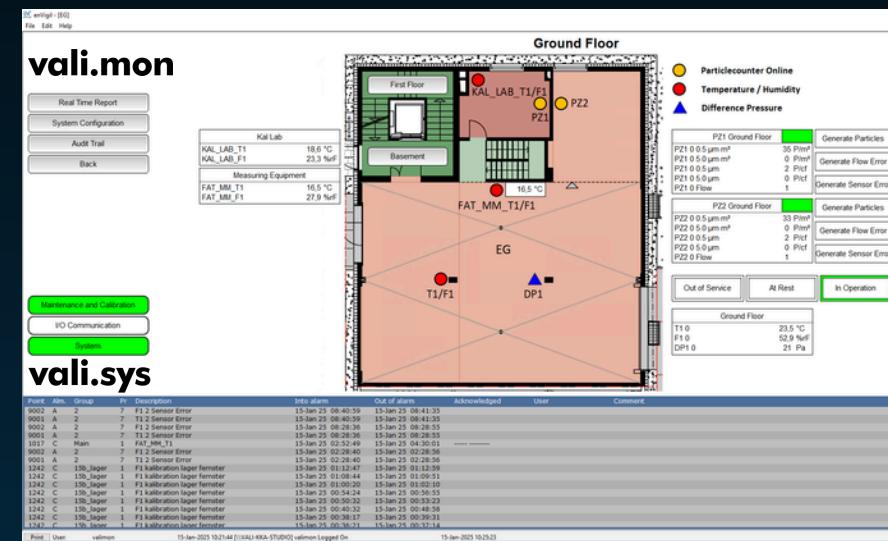
vali.sys

Point	Alm.	Group	Pr	Description	Into alarm	Out of alarm	Acknowledged	User	Comment
9002	A	2	7	F1 2 Sensor Error	15-Jan-25 08:40:59	15-Jan-25 08:41:35			
9001	A	2	7	T1 2 Sensor Error	15-Jan-25 08:40:59	15-Jan-25 08:41:35			
9002	A	2	7	F1 2 Sensor Error	15-Jan-25 08:28:36	15-Jan-25 08:28:55			
9001	A	2	7	T1 2 Sensor Error	15-Jan-25 08:28:36	15-Jan-25 08:28:55			
1017	C	Main	1	FAT_MM_T1	15-Jan-25 02:52:49	15-Jan-25 04:30:01	-----		
9002	A	2	7	F1 2 Sensor Error	15-Jan-25 02:28:40	15-Jan-25 02:28:56			
9001	A	2	7	T1 2 Sensor Error	15-Jan-25 02:28:40	15-Jan-25 02:28:56			
1242	C	15b_lager	1	F1 Kalibration lager fernster	15-Jan-25 01:12:47	15-Jan-25 01:12:59			
1242	C	15b_lager	1	F1 Kalibration lager fernster	15-Jan-25 01:08:44	15-Jan-25 01:09:51			
1242	C	15b_lager	1	F1 Kalibration lager fernster	15-Jan-25 01:00:20	15-Jan-25 01:02:10			
1242	C	15b_lager	1	F1 Kalibration lager fernster	15-Jan-25 00:54:24	15-Jan-25 00:56:55			
1242	C	15b_lager	1	F1 kalibration lager fernster	15-Jan-25 00:50:32	15-Jan-25 00:53:23			
1242	C	15b_lager	1	F1 kalibration lager fernster	15-Jan-25 00:40:32	15-Jan-25 00:48:58			
1242	C	15b_lager	1	F1 kalibration lager fernster	15-Jan-25 00:38:17	15-Jan-25 00:39:31			

Ihre Vorteile:

vali.mon überzeugt durch:

- Anpassungsfähigkeit:** Das System ist vollständig flexibel und auf Ihre individuellen Wünsche massgeschneidert.
- Qualität & Sicherheit:** Unsere Software gewährleistet eine zuverlässige Erfassung und Verwaltung validierter Daten gemäss 21 CFR Part 11 und GAMP 5, sodass höchste Compliance- und Sicherheitsstandards in regulierten Umgebungen erfüllt werden.
- Langfristige Nutzung:** Automatisierte Datenaufzeichnung und langfristige Speicherung schaffen Vertrauen und Sicherheit.
- Intuitive Bedienung:** Klare Darstellungen machen das vali.mon besonders benutzerfreundlich.
- Vollständige Unterstützung:** Durch unser Supportteam werden Sie auch bei Herausforderungen oder Fragen kompetent betreut.



Alarm Report - Maximale Sicherheit

Bei Bedarf schnell reagieren. Unser Benachrichtigungssystem alamiert Sie sofort auf gewünschte Weise, sobald festgelegte Grenzwerte überschritten werden.

Real Time Report - Alle Daten im Blick

Sämtliche relevanten Daten Ihrer Prozesse sind in Echtzeit einsehbar. Kritische Parameter wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Partikelanzahl werden live überwacht und angezeigt. Dank des Realtime Reports können Sie proaktiv handeln, Risiken minimieren und die Qualität Ihrer Prozesse jederzeit gewährleisten.



Kalibrierlabor



Präzision für Ihre Messungen

Sie haben die Wahl: Wir kalibrieren Ihre Geräte entweder in unserem eigenen Labor oder bequem bei Ihnen vor Ort – so bleibt der komplette Vorgang in einer Hand.

Falls erforderlich, werden Ihre Geräte und Sensoren präzise justiert. Die Ergebnisse der Kalibrierung werden dabei transparent dokumentiert: Von der Eingangskalibrierung („as found“) bis zur Kalibrierung nach Justierung („as left“) – alles in einem detaillierten Zertifikat.



Systemwartung

- Watch-Dog
- USV-Funktion
- Alarmlampenfunktion
- Alert-Funktion
- IO-Knoten Funktion
- Sensor-Funktionskontrolle
- Pumpenwartung
- Schlauchkontrolle
- Flow-Überprüfung
- Erstellen von Sicherungskopien



Partikelzähler

Darüber hinaus bieten wir Kalibrierungen für Partikelzähler in unserem internen Labor sowie durch unser mobiles Kalibrierlabor für eine schnelle und flexible Vor-Ort-Betreuung an. So stellen wir sicher, dass Ihre Partikelzähler bis heute zuverlässig gearbeitet haben.

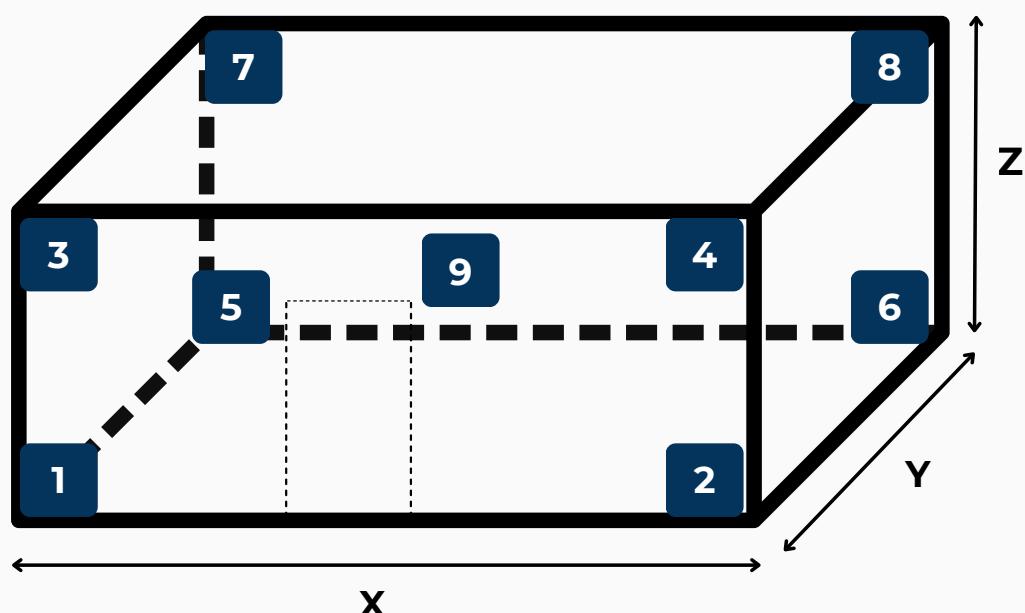
Kalibrierung

- Temperatur- und Feuchtesensoren (inkl. Kombisensoren)
Werkskalibrierungen (-90°C - 155°C) (0%, 10% - 95%rF)
- Druck- und Beschleunigungssensoren (0 - 4 bar / 1 - 15 g)
- Spannungs- und Strommessgeräte (VDC/mA)
- Strömungssensoren (z.B. für Luftgeschwindigkeit)
- Partikelzähler
- CO₂-Sensoren
- Folienschweisszangen

Sicherheit für Ihre sensiblen Produkte – Präzises Mapping für zuverlässige Bedingungen

Ob Klimaschrank, Lagerraum oder Transportbehälter – stabile klimatische Bedingungen sind entscheidend, um feuchtigkeit- oder temperatursensible Produkte zu schützen. Abweichungen können nicht nur die Produktqualität beeinträchtigen, sondern auch hohe Kosten und Imageschäden verursachen.

Unsere Mapping-Dienstleistungen helfen Ihnen, kritische Umgebungsbedingungen frühzeitig zu erkennen und sicherzustellen, dass Ihre Prozesse den geforderten Normen entsprechen. Sollte es zu unerwarteten Abweichungen kommen, ermöglichen unsere präzisen Messungen eine schnelle Reaktion Ihrerseits.



Mapping-Service

- **Individuelle Beratung:** Definition der Anforderungen gemäss IQ, OQ und PQ.
- **Hochpräzise Messungen:** Mapping-Datenlogger sind ISO 17025- oder werkskalibriert. Bereich von -90°C bis +100°C (Temperaturmapping). 0°C bis 50°C / 10% bis 95%rF (Temperatur- und relative Feuchtemapping).
- **Installation & Verteilung:** Optimale Platzierung der Sensoren für exakte Messwerte.
- **Lückenlose Überwachung:** Dank dem Einsatz von Datenloggern ermöglichen wir Ihnen eine kontinuierliche Aufzeichnung der klimatischen Bedingungen.
- **Detaillierte Analyse:** Auswertung und Identifikation vom “worst case” des Schrank- oder Raumklimas.
- **Normkonforme Dokumentation:** Erstellung aller erforderlichen Berichte im PDF-Format, digital signiert.

Datenlogger – Präzise Messung und zuverlässige Überwachung



Was ist ein Datenlogger?

Ein Datenlogger zeichnet Umweltparameter mit Hilfe eines Sensors auf. Sobald die Daten gesammelt wurden, können sie zur weiteren Auswertung und Bearbeitung auf einen Computer übertragen werden.

Messbereiche

- Temperatur
- relative Feuchte
- Licht
- Beschleunigung
- CO₂
- VOC
- Druck

Datenübertragung

- Bluetooth
- USB-Schnittstelle
- Funk
- WLAN



Warum sind Datenlogger unverzichtbar?

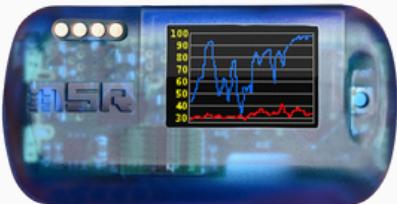
- Keine Messlücken bei Wartung oder Kalibrierung.
- Durch eine unterbrechungsfreie Aufzeichnung bleibt die Prozesskontinuität sichergestellt.



Einsatzbereiche und Vorteile

- Flexible und einfache Handhabung.
- Geringer Aufwand, hohe Zeit- und Kostenersparnis.

Unsere Topseller:



MSR 145W2D

- Temperatur
- Feuchte
- Licht
- Luftdruck
- Beschleunigung



Tinytag Ultra 2

- Temperatur
- Feuchte
- -25 bis +85°C
- 0 bis 25% rF



Tinytag Talk 2

- Temperatur
- -40 bis +85°C



Qualität ohne Kompromisse

Verlässliche Standards für höchste Ansprüche

Bei der vali.sys steht Qualität an erster Stelle. Unser erfahrenes Quality-Team sorgt dafür, dass alle Prozesse nach den strengen Richtlinien der GMP (Good Manufacturing Practice) sowie der ISO-Zertifizierung (ISO 9001) standardisiert und kontinuierlich optimiert werden.



Unser strukturiertes Qualitätsmanagement stellt sicher, dass jede Aktivität geplant, ausgeführt und umfassend überprüft wird. Dies garantiert nicht nur eine gleichbleibend hohe Qualität, sondern schafft auch seit über zwei Jahrzehnten langfristiges Vertrauen.

Innovation und Qualität – Hand in Hand

Ein hochwertiges Qualitätsmanagement bedeutet für uns mehr als die Einhaltung von Standards – es ist der Schlüssel zu innovativen Lösungen, die den entscheidenden Unterschied für unsere Kunden machen.

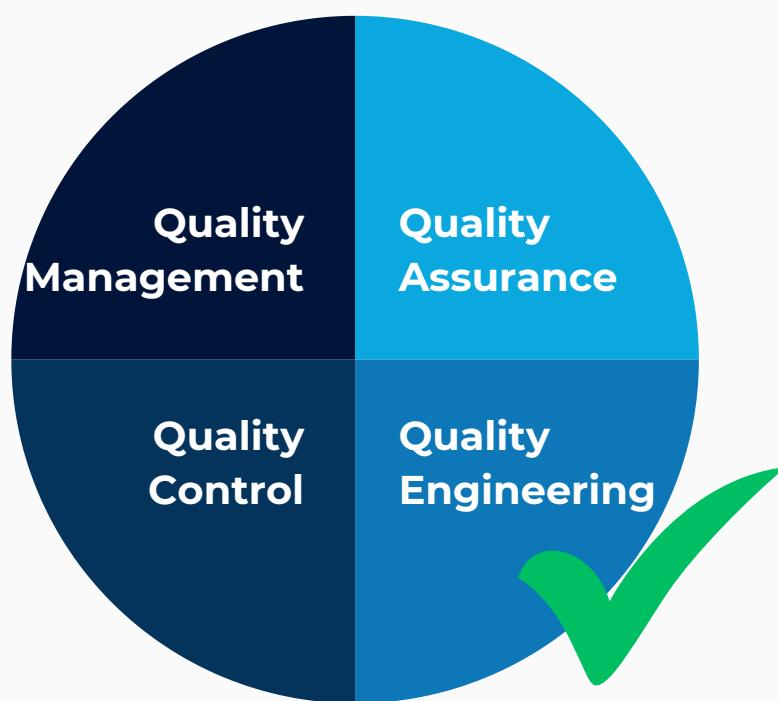
- Neue Technologien werden laufend getestet und nach erfolgreichem Abschluss in unsere Projekte integriert.
- Interne Audits identifizieren mögliche Fehlerquellen, um Abläufe, Montagen und Inbetriebnahmen stetig zu verbessern.
- Effiziente Prozesse steigern die Kundenzufriedenheit, indem sie für reibungslose Abläufe und zuverlässige Systeme sorgen.

Zuverlässige Qualität bis zur letzten Prüfung

Nach der Montage und Inbetriebnahme beim Kunden erfolgen weitere umfangreiche Tests, welche in den IQ/OQ-Qualifizierungen (Installation Qualification & Operation Qualification) dokumentiert werden. Diese sind in der Pharma- und Medizinbranche Pflicht und gewährleisten, dass alle Prozesse den GMP-Richtlinien entsprechen.

Unsere Qualitätsabteilung gliedert sich in vier spezialisierte Bereiche:

- QA (Quality Assurance): Erfassung und Bearbeitung von Kundenreklamationen mittels 8D-Report
- QE (Quality Engineering): Entwicklung neuer Messmethoden
- QC (Quality Control): Prüfung und Umsetzung neuer Messmethoden im täglichen Betrieb
- QM (Quality Management): Weiterentwicklung von Systemen, Schulungen, Lieferantenqualifizierungen & Management Reviews



Qualität, die Sie auch im Support spüren

Falls bei der Anwendung unserer Soft- oder Hardware Herausforderungen auftreten, steht unser kompetentes Support-Team bereit. Gemeinsam mit der Quality-Abteilung finden wir schnell und effizient Lösungen, um einen reibungslosen Betrieb Ihrer Systeme sicherzustellen.

- Unsere Experten sind bestens geschult und stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung
- Probleme werden direkt analysiert und nachhaltig gelöst
- Ihr Erfolg und Ihre Zufriedenheit stehen für uns an erster Stelle

Vertrauen Sie auf unser Qualitätsmanagement – für zuverlässige Systeme, optimierte Prozesse und langfristige Kundenzufriedenheit.

Partikelzähler für jedes Bedürfnis

Als offizieller Distributor von Lighthouse Worldwide Solutions in der Schweiz bieten wir Ihnen eine breite Auswahl an hochpräzisen Partikelzählern, passendem Zubehör sowie einen massgeschneiderten Kalibrierservice für verschiedenste Anwendungen. Dank unserer engen Partnerschaft mit Lighthouse profitieren Sie von unserer fachkundigen Beratung und erstklassigen Serviceleistungen.

Ob Remote-Geräte, portable Partikelzähler für höchste Reinraum-Anforderungen oder Liquid-Partikelzähler für Flüssigkeitsmessungen, wir liefern Ihnen modernste Messtechnologien für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Darüber hinaus bieten wir das gesamte Zubehörsortiment, von der Isokinetischen Probenahmesonde bis zu externen Vakuum-pumpentechnik sowie weiterem Equipment an, um Ihre Messungen optimal zu unterstützen.



Apex Z3 & Z50



Apex R5, 3, 02, 03 & 05



Apex P3 & P5



Solair 3100 & 5100



Liquid Sampling System



Handheld 3016 & 5016

Langjährige Partnerschaften

Langjährige und vertrauensvolle Partnerschaften sind für uns essenziell – nicht nur mit unseren Kunden, sondern auch mit unseren Lieferanten. Wir setzen auf eine enge Zusammenarbeit, die auf Vertrauen, Qualität und Beständigkeit basiert. Nur durch starke und zuverlässige Partnerschaften können wir unseren hohen Standard halten und individualisierte Lösungen entwickeln, die den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

vali.sys

swiss engineering services



MESSmatik

a vali.sys company

Lighthouse
WORLDWIDE SOLUTIONS

AMETEK
SPECIALTY METAL PRODUCTS

BSR
Ingenieur-Büro
Beratung & Service im Reinraum

ccstec

E+E
ELEKTRONIK®

FSM
intelligent electronics

INOVIS
Industrial Computing

MICROMEDIA
INTERNATIONAL

MSR
universal data loggers

MT
MESSTECHNIK

novasina
The Art of Precision Measurement

PHARMAGRAPH

PST
PROCESS SENSING
TECHNOLOGIES
a DwyerOmega brand

Tinytag

VAISALA

WAGO

WIKA

Hauptsitz Schweiz

vali.sys ag
Rosengartenstrasse 17b
8608 Bubikon
Schweiz

Kontakt

Telefon: +41 43 295 92 50
Mail: info@valisys.swiss
Web: www.valisys.swiss
LinkedIn: @valisys ag

Standort Ägypten

vali.sys – swiss engineering services
one kattameya, bldg #114 unit #15
ring road – cairo, egypt

Kontakt

Telefon: +20 1129 840 345
Mail: egypt@valisys.swiss
Web: www.valisys.swiss/ar
LinkedIn: @valisys ag

